

Making good concrete better.



**Zaručujeme, co slíbíme to dodržíme !**



# Stavební chemie

Jsme společnost, činná v mezinárodním měřítku, a zabýváme se výrobou přísad do betonu, barev do betonu a systémů na ochranu povrchu.

Od roku 1970 vyrábíme přísady, antiadhézní prostředky a přípravky na dodatečnou úpravu pro výrobu betonových výrobků, stavebních dílců a transportního betonu. Díky nepřetržitému výzkumu a dlouholetým zkušenostem nabízíme velmi rozsáhlý sortiment kvalitních produktů stavební chemie.

Mnoho z našich výrobků vzniklo díky naší schopnosti pružně reagovat na problémy. V moderních výrobních provozech a laboratořích vyvíjíme speciální přísady, přesně upravené podle Vašich konkrétních požadavků na vlastnosti betonu.

Kromě našich výrobků nabízíme i kvalitní zákaznický servis v oblasti technologie betonu. Jsme spolehlivým partnerem od poradenství až po bezpečnou aplikaci výrobků.

Díky našim dlouholetým zkušenostem, naší odborné kompetenci a naší vstřícnosti k zákazníkům jsme se stali jednou z předních společností v oboru stavební chemie.

Jako podnik střední velikosti, vedený svým vlastníkem, můžeme reagovat na požadavky Vašich projektů pružně a bez odkladu. Pracujeme tam, kde je nás třeba – zde pak vznikají vždy ta nejlepší řešení. I Vaše!



Pod názvem Yipin Pigments GmbH vyrábíme a prodáváme společně s firmou REMY & Co. KG barvy do betonových výrobků, stavebních dílců a transportního betonu. Náš výrobní sortiment zahrnuje práškové pigmenty na bázi oxidu železitého a chrómu, a dále anti-korozní pigmenty a tekuté barvy na bázi oxidu titanu, kobaltu, oxidu železitého, uhlíku a oxidu chrómu.

Kromě našeho stálého sortimentu nabízíme i barvy mimo tento standard: připravíme barevné směsi podle individuálních požadavků. Pro dosažení optimálního probarvení betonu ověřujeme naše barvy zkouškami na betonu, připraveném dle Vaší receptury.



## Barvy do betonu



# Vlákna



Kvalitní beton se neobejde bez správného a účinného vyztužení! V našem sortimentu proto máme různá ocelová a syntetická vlákna.

Využívání vláken má kromě technologických výhod i ekonomický užitek.

Na základě naší dlouholeté zkušenosti Vám můžeme nabídnout vlákna upravená podle Vašich stavebních projektů. Naši partneři mohou kromě kompetentního poradenství provádět i statistická šetření.

Tato vlákna mají oproti běžným armaturám velké výhody. Protože jsou v betonu rozložena do tří směrů, je možné dosáhnout rovnoměrného napětí v tahu a menšího popraskání betonu.

Dali jsme si za úkol vytvořit důslednou ochranu povrchu Vašeho betonu. Proto nabízíme systémy pro trvalé zušlechťování betonových ploch, upravené podle individuálních potřeb našich zákazníků. Naše prostředky pro hydrofobní úpravu materiálu, impregnaci, naše nátěry a čisticí prostředky chrání betonové výrobky a jejich povrch před externími nečistotami, znečištěním, způsobeným povětrnostními vlivy, výkvěty a poškozením mrazem.

Doplňk k našim systémům na ochranu povrchu tvoří aplikační zařízení od firmy BM-Anlagenbau und Dosiertechnik GmbH.

Průmyslová zařízení se vyznačují vysokou hospodárností a snadným začleněním do stávajících výrobních linek.

Hospodárnost spočívá v přesném dávkování, rychlém polohování a v možnosti pružného seřizování zařízení. Výrobní taktiky a výrobní výstupy zůstanou zachovány i v případě dodatečné instalace.

Společnost BM-Anlagenbau poskytuje komplexní služby od plánování a konstrukce přes realizaci až po uvedení do provozu a dlouhodobý servis



## Ochrana povrchu

## Výroba zařízení





# Základní přehled našich produktů



| Plastifikátory  |  |   |
|---|--|---|
| PANTARHIT® 35 (BV)<br>Na bázi lignosulfonanů<br>Produkt. Č. 101                                       | Doporučené dávkování: 2 – 7,5 ml na kg cementu<br>hustota: cca. 1.21 g/cm³; Barva: hnědá       | Přísada PANTARHIT® 35 (BV) umožňuje svými plastifikačními vlastnostmi značnou úsporu vody a tím zvyšuje odolnost betonu v tlaku. Zlepšuje zpracovatelnost a cíleně reguluje tuhnutí betonových směsí.   |
| PANTARHIT® 45 (BV)<br>Na bázi lignosulfonanů<br>Produkt. Č. 100                                       | Doporučené dávkování: 2 – 5,3 ml na kg cementu<br>hustota: cca. 1.15 g/cm³; Barva: tmavě hnědá | PANTARHIT® 45 (BV) je vhodný především pro transportbetony, usnadňuje zhutňování a přečerpávání betonu  |
| PANTARHIT® RC550 (BV)<br>Na bázi lignosulfonanů a modifikovaných polykarboxylátů<br>Produkt. Č. 125   | Doporučené dávkování: 2 – 20 ml na kg cementu<br>hustota: cca. 1.16 g/cm³; Barva: hnědá        | Pomocí PANTARHIT® RC550 (BV) je možno vyrábět betonové směsi v konzistenci S3 a S4. Přísada zlepšuje zpracovatelnost a zhutnitelnost dodávaných betonů.   |
| Superplastifikátory   |  |   |
| PANTARHIT® (FM)<br>Na bázi naftalen-sulfonátů<br>Produkt. Č. 800                                      | Doporučené dávkování: 2 – 15 ml na kg cementu<br>hustota: cca. 1.15 g/cm³; Barva: tmavě hnědá  | PANTARHIT® (FM) zlepšuje zpracovatelnost, schopnost zhutňování a vlastnosti zatvrdlého betonu. Používá se při výrobě transportbetonu, prefabrikátů, průmyslových podlah atd.  |
| PANTARHIT® S (FM)<br>Na bázi naftalen-sulfonátů a lignosulfonanů<br>Produkt. Č. 820                   | Doporučené dávkování: 2 – 18 ml na kg cementu<br>hustota: cca. 1.13 g/cm³; Barva: tmavě hnědá  | PANTARHIT® S (FM) usnadňuje zhutňování, ukládání a přečerpávání betonu. Kombinuje vysoký ztekucovací účinek s prodlouženou dobou zpracovatelnosti. Vhodný pro transportbeton.   |
| PANTARHIT® M (FM)<br>Na bázi melaminových polymerů<br>Produkt. Č. 810                                 | Doporučené dávkování: 2 – 30 ml na kg cementu<br>hustota: cca. 1.12 g/cm³; Barva: světle hnědá | Přísada PANTARHIT® M (FM) usnadňuje zhutňování, ukládání a přečerpávání betonu. Přísada PANTARHIT® M (FM) je vhodná pro aplikace, kde není požadovaná dlouhá zpracovatelnost betonových směsí. PANTARHIT® M (FM) je vhodný k přípravě rychle tuhoucích betonů |
| PANTARHIT® MN (FM)<br>Na bázi naftalen-sulfonátů a melaminových polymerů<br>Produkt. Č. 840           | Doporučené dávkování: 2 – 26 ml na kg cementu<br>hustota: cca. 1.15 g/cm³; Barva: tmavě hnědá  | PANTARHIT® MN (FM) zlepšuje zpracovatelnost, schopnost zhutňování a vlastnosti zatvrdlého betonu. Používá se při výrobě transportbetonu, prefabrikátů, průmyslových podlah a dalších aplikací kde je požadován beton konzistence S3                           |
| PANTARHIT® RC550 (FM)<br>Na bázi lignin-sulfonátů a modifikovaných polykarboxylátů<br>Produkt. Č. 180 | Doporučené dávkování: 2 – 20 ml na kg cementu<br>hustota: cca. 1.08 g/cm³; Barva: hnědá        | PANTARHIT® RC550 (FM) umožňuje výrobu betonových směsí v rozsahu konzistencí S2, S3, S4 Zlepšuje a prodlužuje zpracovatelnost a zhutnitelnost betonu.   |

## Superplastifikátory na bázi polykarboxylátů

|  |   |  |
|--|---|--|
| PANTARHIT® C155 (FM)<br>Na bázi modifikovaných polykarboxylátů<br>Produkt. Č. 837  | Doporučené dávkování: 2 – 20 ml na kg cementu<br>hustota: cca. 1.07 g/cm³; Barva: jantarová   | Přísada PANTARHIT® C155 (FM) je vhodná k přípravě samozhutňujícího a lehce zhutňujícího betonu. Plastifikátor optimalizuje zpracovatelnost při dosažení vysokých pevností a zvyšuje schopnost zhutňování betonů.   |
| PANTARHIT® RC170 (FM)<br>Na bázi modifikovaných polykarboxylátů<br>Produkt. Č. 830 | Doporučené dávkování: 2 – 20 ml na kg cementu<br>hustota: cca. 1.05 g/cm³; Barva: jantarová   | Plastifikátor PANTARHIT® RC170 (FM) je vhodný k přípravě samozhutňujícího a lehce zhutňujícího betonu. S plastifikátorem se dosahuje dlouhotrvající zpracovatelnosti. PANTARHIT® RC170 je vhodný pro provzdušněné betony.                                |
| PANTARHIT® TB100 (FM)<br>Na bázi modifikovaných polykarboxylátů<br>Produkt. Č. 868 | Doporučené dávkování: 2 – 20 ml na kg cementu<br>hustota: cca. 1.07 g/cm³; Barva: jantarová   | PANTARHIT® TB100 (FM) umožňuje díky velmi účinnému ztekucení vyrábět betony vysokých konzistencí (S4). PANTARHIT® TB100 (FM) je určen speciálně pro betony vysokých konzistencí s malou ztrátou zpracovatelnosti v čase i při nízkém vodním součiniteli. |
| PANTARHIT® FT100 (FM)<br>Na bázi modifikovaných polykarboxylátů<br>Produkt. Č. 876 | Doporučené dávkování: 2 – 20 ml na kg cementu<br>hustota: cca. 1.07 g/cm³; Barva: jantarová   | PANTARHIT® FT100 (FM) umožňuje díky velmi účinnému ztekucení vyrábět betony vysokých konzistencí (S4). PANTARHIT® FT100 (FM) je speciálně vyvinut pro výrobu prefabrikátů. Je určen pro betony vysokých konzistencí a nízkém vodním součiniteli.         |
| PANTARHIT® FT500 (FM)<br>Na bázi modifikovaných polykarboxylátů<br>Produkt. Č. 878 | Doporučené dávkování: 2 – 25 ml na kg cementu<br>hustota: cca. 1.05 g/cm³; Barva: hnědá       | PANTARHIT® FT500 (FM) je vhodný k přípravě samozhutňujícího a lehce zhutňujícího betonu. Přísada dosahuje i při nízkých teplotách vysokých počátečních pevností.   |
| PANTARHIT® FT750 (FM)<br>Na bázi modifikovaných polykarboxylátů<br>Produkt. Č. 858 | Doporučené dávkování: 2 – 25 ml na kg cementu<br>hustota: cca. 1.07 g/cm³; Barva: : jantarová | PANTARHIT® FT750 (FM) je vysoce účinný superplastifikátor, určený pro použití v prefabrikaci. Vyznačuje se velmi účinným ztekucením a vysokými počátečními pevnostmi   |

## Přísady zpomalující tuhnutí betonu

|   |   |  |
|---|---|--|
| PANTARHOL 85 (VZ)<br>Na bázi fosfátů<br>Produkt. Č. 410                     | Doporučené dávkování: 2 – 12 ml na kg cementu<br>hustota: cca. 1.15 g/cm³; Barva: bezbarvý    | PANTARHOL 85 (VZ) záměrně svým zpomalujícím účinkem prodlužuje dobu zpracování betonů v závislosti na dávce, množství cementu, vodním součiniteli a teplotě okolí.         |
| PANTARHOL 90 (VZ)<br>Na bázi sacharózy a lignosulfonátů.<br>Produkt. Č. 400 | Doporučené dávkování: 2 – 10 ml na kg cementu<br>hustota: cca. 1.04 g/cm³; Barva: tmavě hnědá | PANTARHOL 90 (VZ) záměrně prodlužuje dobu zpracování betonů. Plastifikačním účinkem této přísady lze snižovat hodnotu vodního součinitele.                                 |
| PANTAPOR 1200 (LP)<br>Na bázi pryskyřice<br>Produkt. Č. 220                 | Doporučené dávkování: 2 – 16 ml na kg cementu<br>hustota: cca. 1.00 g/cm³; Barva: hnědá       | PANTAPOR 1200 (LP) se používá do betonu vystavenému působení povětrnostních a chemických vlivů. Výrazně přispívá ke zvýšení odolnosti betonu vůči mrazu a posypovým solím. |
| PANTAPOR 2000 (LP)<br>Na bázi pryskyřice<br>Produkt. Č. 212                 | Doporučené dávkování: 2 – 8 ml na kg cementu<br>hustota: cca. 1.00 g/cm³; Barva: hnědá        | PANTAPOR 2000 (LP) se používá do betonu vystavenému působení povětrnostních a chemických vlivů. Výrazně přispívá ke zvýšení odolnosti betonu vůči mrazu a posypovým solím. |

## Stabilizační přísady

|   |   |   |
|---|---|---|
| STABILISIERER (ST)<br>Na bázi derivátů celulózy<br>Produkt. Č. 710                    | Doporučené dávkování: 2 – 20 ml na kg cementu<br>hustota: cca. 1.00 g/cm³; Barva: bezbarvý                | STABILISIERER (ST) stabilizuje zrnitý materiál v betonové směsi, omezuje náchylnost k odměšování a zvyšuje schopnost betonu zadržovat vodu.   |
| STABILISIERER 72 (ST)<br>Na bázi derivátů celulózy a polysacharidů<br>Produkt. Č. 720 | Doporučené dávkování: 2 – 40 ml na kg cementu<br>hustota: cca. 1.00 g/cm³<br>Barva: bezbarvý až nažloutlý | STABILISIERER 72 (ST) svým tixotropním účinkem homogenizuje betonovou směs, omezuje náchylnost k odměšování a stabilizuje zrnitý materiál. Přípravek STABILISIERER 72 (ST) je vhodný zejména k přípravě lehce zhutňujícího a samozhutňujícího betonu. |

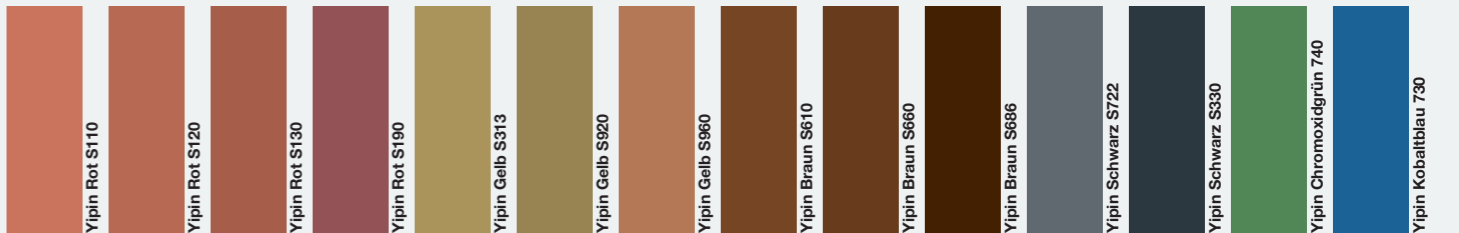
# Základní přehled našich produktů



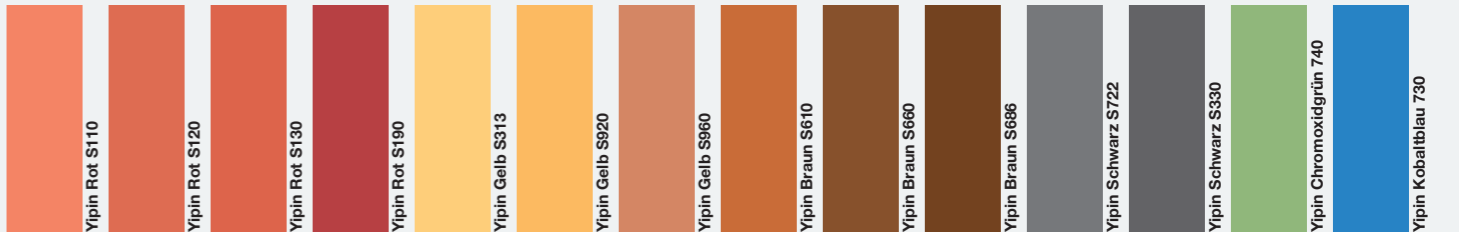
| Přísady do potěrů a malt   |  |  |
|--|--|--|
| ESTRICH FM-S<br>Na bázi naftalen-sulfonátů a lignosulfonanů<br>Produkt. Č. 9103                                      | Doporučené dávkování: 2 – 40 ml na kg cementu<br>hustota: cca. 1.13 g/cm³; Barva: světle hnědý                 | Přípravek ESTRICH FM-S zvyšuje tažnost a zlepšuje zpracovatelnost potěru. Přísadou se dosahuje rychlé počáteční pevnosti a proto je vhodná zejména do potěrů, které vyžadují rychlou možnost vstupu. Výrobek je vhodný pro potěry na podlahové topení. |
| ESTRICH ML<br>Na bázi melaminových polymerů<br>Produkt. Č. 9102  | Doporučené dávkování: 2 – 20 ml na kg cementu<br>hustota: cca. 1.12 g/cm³; Barva: světle hnědý                 | Přísadou ESTRICH ML se optimalizuje zpracovatelnost a zvyšuje schopnost potěru zadržovat vodu. ESTRICH ML chrání stěrky před namáháním způsobeným častými změnami teplot.  |
| PANTARHOL 100<br>Kombinovaný produkt .<br>Provzdušňující složka, retardační složka, stabilizátor.<br>Produkt. Č. 900 | Doporučené dávkování: 2 – 20 ml na kg cementu<br>hustota: cca. 1.15 g/cm³; Barva: nažloutlý                    | Přísada PANTARHOL 100 zpomaluje tuhnutí malty, optimalizuje strukturu malty a v zatvrdlé cementové směsi vytváří vzduchové póry. Vhodný pro transportní cementové malty s dobou zpracovatelnosti min. 48 hod.  |
| Separační a ošetřující prostředky  |  |  |
| REINIGER<br>Na bázi tenzidů<br>Produkt. Č. 1181  | Doporučené dávkování: V závislosti na znečištění.<br>hustota: cca. 1.10 g/cm³; Barva: bezbarvý                 | Vysoce účinný prostředek pro odstranění zbytků olejů a mazacích tuků.  |
| MISCHER-SCHUTZ<br>Na bázi aditiv a minerálních olejů<br>Produkt. Č. 1205   | Spotřeba: Cca 30 g/m2<br>hustota: cca. 0.89 ± 0,02 g/cm³; Barva: nažloutlý                                     | MISCHER-SCHUTZ zamezuje ulpívání betonu na stěnách a lopatkách, umožňuje snadné a rychlé očištění strojů vodou. Minimalizuje nutnost mechanického čištění a chrání proti korozi.   |
| VARIOL<br>Na bázi Minerální olej<br>Produkt. Č. 1357   | Doporučené dávkování: 10 – 40 ml na kg cementu<br>hustota: cca. 0.89 g/cm³<br>Barva: nažloutlá až světle hnědá | VARIOL je vysoce účinný universální odbedňovací prostředek určený pro většinu typů bednění.  |
| Ostatní produkty   |  |  |
| ANTIFROST 45<br>Na bázi Calciumnitratů<br>Produkt. Č. 560  | Doporučené dávkování: 1,3 –17 ml na kg cementu<br>hustota: cca. 1.43 g/cm³; Barva: bezbarvý                    | ANTIFROST 45 je bezchloridový urychlovač umožňující betonáže za nízkých teplot. Určen pro betony, cementové potěry i malty.  |
| CURING<br>Na bázi parafinů<br>Produkt. Č. 1000   | Aplikační množství: 125 – 250 g/m²<br>hustota: cca. 0.99 g/cm³; Barva: bílý                                    | Přípravek CURING zabraňuje vysychání a zvyšuje odolnost betonu vůči tlaku a oděru. Přípravek na dodatečnou úpravu povrchu působí proti tvorbě trhlin vznikajících při tuhnutí.   |
| EMSAC® 500 S<br>Na bázi amorfního oxidu křemíku<br>Produkt. Č. 3333  | Doporučené dávkování: 50 – 220 g na kg cementu<br>hustota: cca. 1.39 g/cm³; Barva: šedý                        | Přísada EMSAC® 500 S chrání betony vůči chemickým vlivům, zlepšuje kompaktnost směsí , zvyšuje pevnost, vodotěsnost a schopnost zadržovat vodu.  |
| ®MOWILITH LDM 6880<br>Na bázi organických přísad<br>Z-3.28-1297<br>Produkt. Č. 320                                   | Doporučené dávkování: 2 – 200 ml na kg cementu<br>hustota: cca. 1.04 g/cm³; Barva: bílý                        | Přísada ®MOWILITH LDM 6880 zvyšuje odolnost betonových směsí vůči kyselinám, solným roztokům a pohonným hmotám.  |
| SCHAUMBILDNER 97<br>Na bázi tenzidů<br>Produkt. Č. 230   | Spotřeba: cca 200 g na 100 l pěny<br>hustota: cca. 1.01 g/cm³; Barva: modrá                                    | Přísada SCHAUMBILDNER 97 vytváří pěnu pro přípravu lehčeného pěnobetonu.   |

## Yipin barvy (pigmenty) atd

Upozornění: Zde vyobrazené barvy slouží pouze k základní orientaci. Barevný odstín v betonu závisí na mnoha souvisejících faktorech. Mezi jinými na vlastnostech použitých vstupních surovin a na množství vody v betonu. Před použitím je proto nutné provedení základních průkazních zkoušek, s konkrétním pigmentem, k upřesnění např. dávkovaného množství a tekutostí barvy.



### 3% Pigmentu v šedém cementu



### 3% Pigmentu v bílém cementu

Další informace o výrobcích, technické a bezpečnostní listy najdete na našich webových stránkách [www.ha-be.cz](http://www.ha-be.cz)




## Kontaktní osoba


**Ha-Be Betonchemie s.r. o**  
K Panelárně 172  
362 32 Otovice u K.Varů  
Czech Republic

**Petr Gulevič**  
jednatel  
mobil: +420 602 647 380  
e-mail: gulevic@ha-be.cz


**Ing. Petr Železník**  
vedoucí prodeje  
mobil: +420 724 190 317  
e-mail: zeleznik@ha-be.cz

**Ha-Be** 


**Ha-Be Betonchemie s.r. o**  
K Panelárně 172  
362 32 Otovice u K.Varů  
Czech Republic  
phone +420 35 3561083  
mobile +420 60 2647380  
info@ha-be.cz

**Ha-Be** 


**Ha-Be Betonchemie  
GmbH & Co. KG**  
Stüvestraße 39  
31785 Hameln/Germany  
phone +49 5151 587-0  
fax: +49 5151 587-55  
info@ha-be.com

**Ha-Be** 

**Ha-Be Polska Sp. z o.o**  
ul. Bażancja 32a  
51-417 Wrocław/Poland  
phone +48 71 3153421  
fax +48 71 3153468  
mobile +48 60 1864131  
office@ha-be.pl

**Ha-Be** 

**Ha-Be Betonchemie BeNeLux**  
Kwint Bouwstoffen B.V.  
Koriander 3  
7081 JA Gendringen/Netherlands  
phone +31 315 641 995  
fax: +31 315 641 686  
kwint@ha-be.com

**Ha-Be** 

**Ha-Be Middle East FZC**  
SAIF Zone / P. O. Box 9583  
Sharjah/U.A.E.  
phone +971 6 55728-30  
fax +971 6 55728-60  
mobile +971 506 3407 41  
soenke@ha-be.com

**YIPIN**  Pigments

**YIPIN Pigments GmbH**  
Stüvestraße 39  
D-31785 Hameln  
phone +49 5151 587-60  
fax +49 5151 587-55  
info@yipin.de  
www.yipin.de